

TERMO DE REFERÊNCIA

Centro de Cultura e Arte Santa-Ritense

ICTHUS
ENGENHARIA

SRS-E /MEM/001-00

ANEXO V: TERMO DE REFERÊNCIA – POLTRONAS DO AUDITÓRIO

CENTRO DE CULTURA E ARTE SANTA-RITENSE

DOCUMENTO
TÉCNICO:

ESTE DOCUMENTO TÉCNICO É COMPOSTO POR 02 (duas) FOLHAS.

CLIENTE:

PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA RITA DO SAPUCAÍ

CNPJ-MF: 18.192.898/0001-02

Endereço: Rua Coronel Joaquim Neto Nº:333 - Centro – Santa Rita do Sapucaí /MG – CEP: 37540-000

ICTHUS ENGENHARIA E CONSTRUÇÕES LTDA. - ME

Avenida São Francisco, 550 - Boa Vista - Pouso Alegre - MG - Brasil - CEP 37552-094

icthus@icthusengenharia.com - + 55 35 3025-6092 - + 55 35 99730-8483

Folha:

01/02

Carlos Henrique Amaral Rossi
Eng. Civil - CREA Trabalho
Crea-MG 46.052/D

1. POLTRONAS AUDITÓRIO

Serão utilizados poltronas fixas especificadas para auditórios, com encosto fixo e assento retrátil com acionamento manual com apoio de braço duplo nas duas laterais.

Para conforto adequado do público, as fileiras serão montadas em sequências conforme especificações do projeto, seguindo as distâncias indicadas.

As poltronas destinadas para P.O (pessoas obesas) e P.M.R (pessoa com mobilidade reduzida) devem ter profundidade do assento mínima de 0,47m e 0,51, largura mínima de 0,75m e, a altura mínima de 0,41m e máxima de 0,45m.

As especificações de medidas para esses assentos devem seguir as orientações das normas da NBR 9050.

As demais poltronas deverão ter altura do encosto com 0,45m e largura 0,45m, o assento deve possuir uma largura de 0,48m X 0,48m, a poltrona deve ter uma altura total de 0,86m e largura de 0,635m.

A fabricação da estrutura principal das poltronas deve ser em tubos de aço e pintura eletrostática a pó com painel em compensado com acabamento usando mesmo material utilizado no encosto e assento, na cor preta.

O suporte basculante do assento deve ser em chapa de Aço SAE 1020 com espessura de 3mm e pino de Aço SAE 1213 com 10 mm de diâmetro, com duas porcas garras para sua fixação, sendo um de cada lado do assento. Assim como, o suporte do encosto deve ser em chapa de Aço SAE 1020 com espessura de 04 mm, com duas porcas garras para sua fixação, sendo um de cada lado do encosto.

Os parafusos usados para fixação do assento e encosto deverá ser do tipo sextavado flangeado com trava, na bitola 1/4"x 20fpp, e porcas de garra dupla forjadas a frio, encravadas e rebitadas na madeira em ambos os lados, evitando assim que se soltem.

Os encostos fixos deverão ser fabricados em espuma expandida e compensado multilaminado moldado anatomicamente quente com 13 mm de espessura com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir melhor acomodação. E os assentos deverão ser retrátil com acionamento manual, fabricado com espuma injetável e contra capa em compensado multilaminado, possuindo curvatura na parte frontal do assento.

O revestimento deverá ser em (couro/ poliester) na cor preta. Nas laterais direita e esquerda serão compostas com apoio de braço feito em poliuretano injetado.