PROCESSO LICITATÓRIO PRC N°. 066/2018

PREGÃO PRESENCIAL N°. 019/2018

REGISTRO DE PREÇOS N°. 012/2018

ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

Tendo em vista o que consta dos autos deste Processo Licitatório, cujo Objeto é a **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA FORNECIMENTO DE SUPLEMENTOS ALIMENTAR, NUTRIÇÃO ENTERAL E LEITES ESPECIAIS, QUE SERÃO FORNECIDOS A BENEFICIÁRIOS EM CONFORMIDADE COM A LEI MUNICIPAL 2.716/95, DECRETO 668/95 DE CONCESSÃO DE AUXÍLIO E APOIO PARA TRATAMENTO DE SAÚDE E QUE NÃO É COBERTO PELO SUS NO MUNICÍPIO DE SANTA RITA DO SAPUCAÍ/MG**, e diante do resultado apresentado pela Pregoeira, **ADJUDICO** aos proponentes validamente classificados em primeiro lugar os itens conforme quadro abaixo com os respectivos valores unitários e totais, e ainda, **HOMOLOGO** o presente Certame para que surta todos os efeitos previstos em Lei:

VENCEDOR: ESPAÇO VIDA COM.E DISTR.DE PROD.NUTRICIONAIS LTDA

ITEM (N° Item, Código e Descrição)	MARCA/MODELO	QTD.	UN.	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
005 - (036880) ALIMENTO HIPERCALORICO	NESTLE NUTREN SENIOR	150.0000	UN	50,0000	7.500,00
003 - (033215) NUTRICAO HIDROLISADA	NESTLE PEPTAMEN JUNI	500.0000	UN	220,0000	110.000,00

TOTAL DO PARTICIPANTE ESPA€O VIDA COM.E DISTR.DE PROD.NUTRICIONAIS LTDA: R$ 117.500,00

VENCEDOR: MINAS SUL PRODUTOS DE DIETA LTDA - ME

ITEM (N° Item, Código e Descrição)	MARCA/MODELO	QTD.	UN.	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
001 - (033206) ALIMENTO PARA SUPLEMENTACAO	PRODIET	800.0000	UN	29,3000	23.440,00
002 - (033207) LEITE ANTI REGURGITACAO	NESTLE	500.0000	UN	38,0000	19.000,00

TOTAL DO PARTICIPANTE MINAS SUL PRODUTOS DE DIETA LTDA – ME: R$ 42.440,00

VENCEDOR: SEBASTIAO MARQUES - CPF 00770256600 - EPP

ITEM (N° Item, Código e Descrição)	MARCA/MODELO	QTD.	UN.	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
004 - (033216) SUPLEMENTO NUTRICIONAL EM PO	ENSURE	300.0000	UN	41,0000	12.300,00

TOTAL DO PARTICIPANTE SEBASTIAO MARQUES - CPF 00770256600 - EPP: R$ 12.300,00

VENCEDOR: SIDNEI CHAGAS CINTRA EPP

ITEM (N° Item, Código e Descrição)	MARCA/MODELO	QTD.	UN.	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
006 - (036881) LEITE A BASE DE SOJA -	APTAMIL II SOJA	200.0000	UN	49,9000	9.980,00

TOTAL DO PARTICIPANTE SIDNEI CHAGAS CINTRA EPP: R$ 9.980,00

TOTAL DO PROCESSO: R$ 182.220,00

Santa Rita do Sapucaí / MG, 21 de Março de 2018.

José Norberto Dias
Secretário Municipal de Administração e Recursos Humanos
Coordenador e Supervisor da Comissão de Licitação (cf. Dec. Mun. Nº. 9.009/2013)