

PROCESSO LICITATÓRIO - N° 0012/2016

PREGÃO N°.: 0012/2016

REGISTRO DE PREÇOS N°.: 007/2016

## HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Tendo em vista o que consta dos autos deste Processo Licitatório, cujo Objeto é a : **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA FORNECIMENTO DE SUPLEMENTOS ALIMENTAR, NUTRIÇÃO ENTERAL E LEITES ESPECIAIS, QUE SERÃO FORNECIDOS A BENEFICIÁRIOS EM CONFORMIDADE COM A LEI MUNICIPAL 2.716/95, DECRETO 668/95 DE CONCESSÃO DE AUXÍLIO E APOIO PARA TRATAMENTO DE SAÚDE E QUE NÃO É COBEERTO PELO SUS NO MUNICÍPIO DE SANTA RITA DO SAPUCAÍ/MG, e** diante do resultado apresentado pela Pregoeira, **ADJUDICO** aos proponentes classificados em primeiro lugar os itens conforme quadro abaixo com os respectivos valores unitários e totais, e ainda, **HOMOLOGO** o presente Certame para que surta todos os efeitos previstos em Lei:

**VENCEDOR: BCR COM. DE PROD. NUTRICIONAIS E HOSP. LTDA. - ME**

| ITEM<br>(N° Item, Código e Descrição)          | MARCA/MODELO | QTD.     | UN. | VALOR<br>UNITÁRIO | VALOR<br>TOTAL |
|------------------------------------------------|--------------|----------|-----|-------------------|----------------|
| 008 - (033213) NUTRICAÇÃO ENTERAL EM PO-FIBRAS | TROPHIC BIO  | 180.0000 | UN  | 61,8000           | 11.124,00      |

**TOTAL DO PARTICIPANTE BCR COM. DE PROD. NUTRICIONAIS E HOSP. LTDA. - ME: R\$ 11.124,00**

**VENCEDOR: ESPAÇO VIDA COM. E DISTR. DE PROD. NUTRICIONAIS LTDA**

| ITEM<br>(N° Item, Código e Descrição)  | MARCA/MODELO    | QTD.     | UN. | VALOR<br>UNITÁRIO | VALOR<br>TOTAL |
|----------------------------------------|-----------------|----------|-----|-------------------|----------------|
| 002 - (033207) LEITE ANTI REGURGITACAO | NAN AR          | 240.0000 | UN  | 38,5000           | 9.240,00       |
| 007 - (033212) LEITE EM PO DESNATADO   | NUTREN SENIOR   | 30.0000  | UN  | 36,5000           | 1.095,00       |
| 010 - (033215) NUTRICAÇÃO HIDROLISADA  | PEPTAMEN JUNIOR | 300.0000 | UN  | 157,0000          | 47.100,00      |

**TOTAL DO PARTICIPANTE ESPAÇO VIDA COM. E DISTR. DE PROD. NUTRICIONAIS LTDA: R\$ 57.435,00**

**VENCEDOR: PHARMANUTRI COM. DE MED. E PROD. NUTRI. LTDA.**

| ITEM<br>(N° Item, Código e Descrição)         | MARCA/MODELO       | QTD.      | UN. | VALOR<br>UNITÁRIO | VALOR<br>TOTAL |
|-----------------------------------------------|--------------------|-----------|-----|-------------------|----------------|
| 003 - (033208) LEITE EM PO - ACIMA DE 6 MESES | APTAMIL SOJA 2     | 1200.0000 | UN  | 43,0000           | 51.600,00      |
| 009 - (033214) NUTRICAÇÃO ENTERAL EM PO       | NUTRI ENTERAL SOYA | 336.0000  | UN  | 40,8000           | 13.708,80      |

**TOTAL DO PARTICIPANTE PHARMANUTRI COM. DE MED. E PROD. NUTRI. LTDA.: R\$ 65.308,80**



1/2



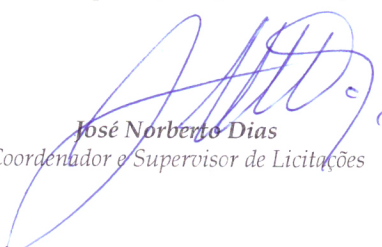
VENCEDOR: SEBASTIAO MARQUES EPP

| ITEM<br>(Nº Item, Código e Descrição)       | MARCA/MODELO          | QTD.     | UN. | VALOR<br>UNITÁRIO | VALOR<br>TOTAL |
|---------------------------------------------|-----------------------|----------|-----|-------------------|----------------|
| 001 - (033206) ALIMENTO PARA SUPLEMENTACAO  | PEDIASURE<br>COMPLETE | 720.0000 | UN  | 31,0000           | 22.320,00      |
| 012 - (033217) SUPLEMENTO NUTRICIONAL       | PEDIASURE             | 384.0000 | UN  | 31,0000           | 11.904,00      |
| 011 - (033216) SUPLEMENTO NUTRICIONAL EM PO | ENSURE                | 70.0000  | UN  | 32,0000           | 2.240,00       |

TOTAL DO PARTICIPANTE SEBASTIAO MARQUES EPP: R\$ 36.464,00

TOTAL DO PROCESSO: R\$ 170.331,80

Santa Rita do Sapucaí / MG, 01 de Março de 2016.

  
José Norberto Dias  
Coordenador e Supervisor de Licitações